



### La Situación

Las condiciones de trabajo extremas o pesadas requieren del funcionamiento extremo de su equipo. Deberán ser tomadas ciertas medidas para minimizar el tiempo muerto y ahorrar en los costos de operación. Las condiciones desérticas causan una alta contaminación en los tanques de combustible del equipo. Debido a la filtración ineficiente, el combustible en estos tanques se encuentra altamente contaminado con polvo y tierra. De manera inevitable esto afecta a la maquinaria causando daños potenciales severos al motor y ocasionando una saturación prematura de los filtros del motor.

### El reto

Nuestro cliente cuenta, de manera global, con alrededor de 300 unidades de maquinaria de desplazamiento de tierra en su parque de maquinaria, cada hora de tiempo muerto resulta en la realización tardía del contrato y en presión extra ejercida en el proyecto. Para un trabajo cerca de Abu Dhabi, las maquinarias usadas trabajaban por casi 12 horas al día. En algún momento, debido a la mala filtración de combustible, el 50% de la flota total tuvo tiempos muertos.

### La Solución y los Sistemas de Filtración Asociados

Donaldson cuenta con los conocimientos y experiencia para evaluar la situación y ofrecer la solución adecuada de manera oportuna. Cuando la solicitud del cliente llegó, Donaldson actuó de manera inmediata y dentro de pocos días se instaló un manifold de 5 vías con elementos de filtración P568666 Donaldson.

### El Resultado

Desde la instalación del concepto Limpia.Protege.Mejora, todos los problemas relacionados con el combustible fueron eliminados. Esto resultó en una mayor eficiencia y vida de los sistemas de inyección de combustible y en el ahorro significativo de costos en términos de tiempo muerto. La compañía fue testigo de Donaldson Blue Future y adoptó un programa de "Mantenimiento Preventivo" en toda la compañía para proteger el equipo costoso y evitar la posibilidad de tiempo muerto que estuviese relacionado con combustible contaminado.

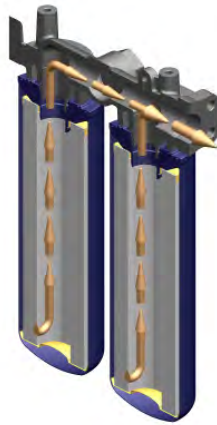
Al reducir los niveles de contaminación en el sistema de filtración a granel, usted puede reducir mantenimiento, tiempo muerto, costos de labor y el costo total de propiedad. ¡Cuenta con Donaldson cuando cada hora de operación cuenta!

## Los Sistemas de Filtración - Diseñados para sistemas de cualquier tamaño, con una caída de presión mínima

Los sistemas de filtración para almacenamiento a granel de combustibles y lubricantes de Donaldson se fabrican con una configuración de flujo paralelo a los filtros para reducir la caída de presión a través del ensamble, brindando una eficiencia de filtrado de un solo paso, lo que resulta en la limpieza objetivo del fluido.



El flujo se divide entre los dos filtros mostrados. La mitad del flujo se desplaza a través del primer filtro y el flujo restante se desplaza a través del segundo filtro. El flujo no se desplaza a través de ambos filtros en secuencia.



Los fluidos pasan a través de los medios y se alcanzan los objetivos de limpieza en un solo paso.



El fluido limpio es empujado fuera del filtro, a través del cabezal y hacia fuera, al interior del almacenamiento o para su uso.

### Por qué Filtrar los Fluidos Almacenados a Granel?

El aumento de las presiones de inyección diésel en los motores y la sofisticación del equipamiento actual requieren mayores niveles de limpieza. Los sistemas de filtración a granel de Donaldson pueden reducir el tiempo de paro, ahorrar en costosas sustituciones de componentes y mejorar la economía del combustible. En resumen, Donaldson reduce su costo total de propiedad.

**Los contaminantes y el agua son los enemigos de los carburantes y lubricantes de los motores, restando rendimiento y longevidad a los vehículos y a los equipos.**

El eliminar la contaminación con filtración a granel previa al bombeo de fluidos al interior del equipo permite que los sistemas de filtración en los vehículos hagan un mejor trabajo, mientras se da soporte a los sistemas avanzados necesarios para cumplir con las nuevas regulaciones de limpieza.

#### 1 Limpiar.

El filtrado de un solo paso de Donaldson en la entrada se puede configurar para altas tasas de flujo, manteniendo una baja caída de presión y reduciendo los contaminantes al nivel de limpieza.

#### 2 Proteger.

El respiradero T.R.A.P.™ de Donaldson previene que el polvo y la humedad ingresen mientras permite tasas de alto flujo del fluido al interior y al exterior del depósito.

#### 3 Mejorar.

Debido a que los fluidos inestables y el propio tanque pueden ser una fuente de contaminación, la filtración final en la salida asegura que se alcancen los niveles objetivo de limpieza ISO.

 Donaldson Provee  
**Limpia. Protege. Mejora.™**

 **Donaldson**  
SOLUCIONES DE FILTRACIÓN

**Donaldson Latinoamérica**  
[www.donaldsonlatam.com](http://www.donaldsonlatam.com)  
T-HYD

Contáctenos:

Lada sin costo: 01 800 718 8295

Desde fuera de México:

+52 (449) 3002400

[Servicio.Clientes@Donaldson.com](mailto:Servicio.Clientes@Donaldson.com)

[Soporte.Engine@Donaldson.com](mailto:Soporte.Engine@Donaldson.com)